Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro CAV, veuillez visiter :
bacprocav.fr/annales-sujets-et-corriges

DANS CE CADRE

Académie : Session :

Examen : Série :

Spécialité/option : Repère de l'épreuve :

Epreuve/sous épreuve :

NOM :

(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)

Prénoms : N° du candidat

Né(e) le :

(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)

NE RIEN ÉCRIRE

Appréciation du correcteur

Note :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL

CONSTRUCTION DES CARROSSERIES

Session : **2015**

E.2- EPREUVE TECHNOLOGIQUE

UNITE CERTIFICATIVE U2

Etude de cas - Préparation d'une production

Durée : 3h **Coef. : 3**

Partie Ecrite : 19 juin 2015

DOSSIER RÉPONSES

Ce dossier comprend 7 pages numérotées 1/8 à 8/8

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

/30

Question N° 1

A l'aide du document technique page 2/11 et de l'exemple ci-dessous :

Calculer les débits des éléments 1 ; 2 ; 3 ; 4 et 8 pour 10 attelages.
Il vous reste en stock 6 tubes 60 x 34 x 2,5 x 6000. Cette quantité est-elle suffisante pour la réalisation des 10 attelages ?

Schématiser sur le croquis ci-dessous votre débit économique, justifier vos réponses.
(Le magasin ne gère pas les chutes) **Prendre comme échelle 3 mm pour 100 mm de tube.**

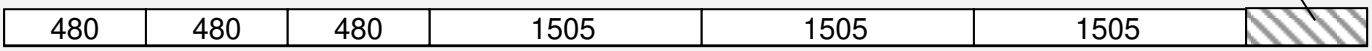
Remarque :

Les tubes rectangulaires 1 ; 2 ; 3 et 4 ont des découpes d'angle. Pour votre schématisation de débit économique, la représentation se fera en angle droit comme ci-dessous.

Exemple



Tube 1 :



Epaisseur de la lame : 4 mm

Tube 1

Tube 2

Tube 3

Tube 4

Tube 5

Tube 6

Justifier :

……
……
……
……
……
……
……

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Question N° 2

Pour garder votre stock initial, il vous est demandé de compléter le bon de commande chiffré ci-dessous. Se référer aux documents techniques pages 2/11 et 9/11

/40

Prix unité des tubes 60x34x2.5 et 35x35x2.5 et rond Ø 8mm : 4,86 € HT/ le mètre linéaire.
Prix unitaire de l'acier S 235 : 1,05 € HT le Kg Densité de l'acier : 7,8 Kg /dm3

Entreprise SMV			**BON DE COMMANDE**			*Bon N°*	
N° 0034657 **Attelage Remorque**			**Zone d'atelier** Débit	**Demandeur** Ent. Giraud	**Date**	**intervenant** xxxxxxxxx	
Repères	**Désignation**	**Caractéristiques**	**Dimension commerciale**	**Masse en kg**	**Prix unit HT**	**Nb**	**Prix total**
18		Laminé	6m				
10			2000 x 1000 x 6			1	
5-6-11-13-14			2000 x 1000 x 4			1	
1-2-3-4-8			6m				
7-9			6m				
15			Commerce		0, 34 €		
16			Commerce		0,042 €		
17			Commerce		0,21 €		
12	Bouchon 60 x 35 (sachet de 10)	Plastique	Commerce		0,31 €		
Observations :					**Total HT**		€
					TVA 20%		€
					Prix TTC		€

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

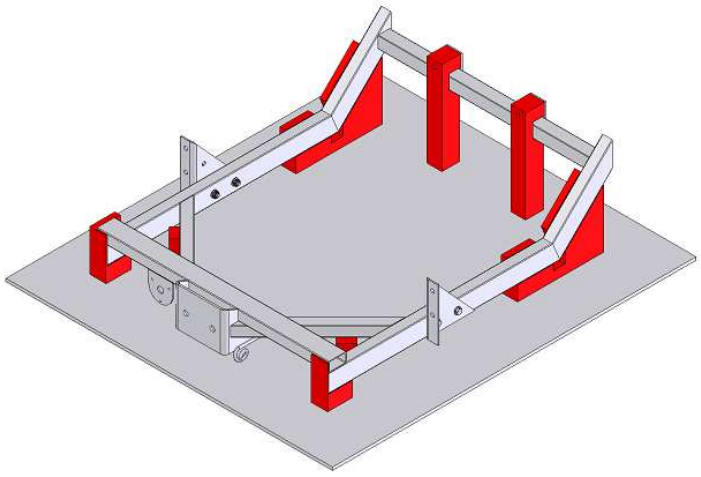
Question N° 3

/35

Réaliser le graphe d'assemblage des sous-ensembles A, B, C, D

Exemple : A1 s'assemble avec A2. L'ensemble A1 - A2 s'assemble avec A3

Sous-ensembles **ATTELAGE**	Sous-ensemble A						Sous-ensemble B			Sous-ensemble C			Sous-ensemble D		
Référence pièces suivant éclatés	A1	A2	A3	A4	A5	A6	B1	B2	B3	C1	C2	C3	D1	D2	D3



NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Question N° 4

/25

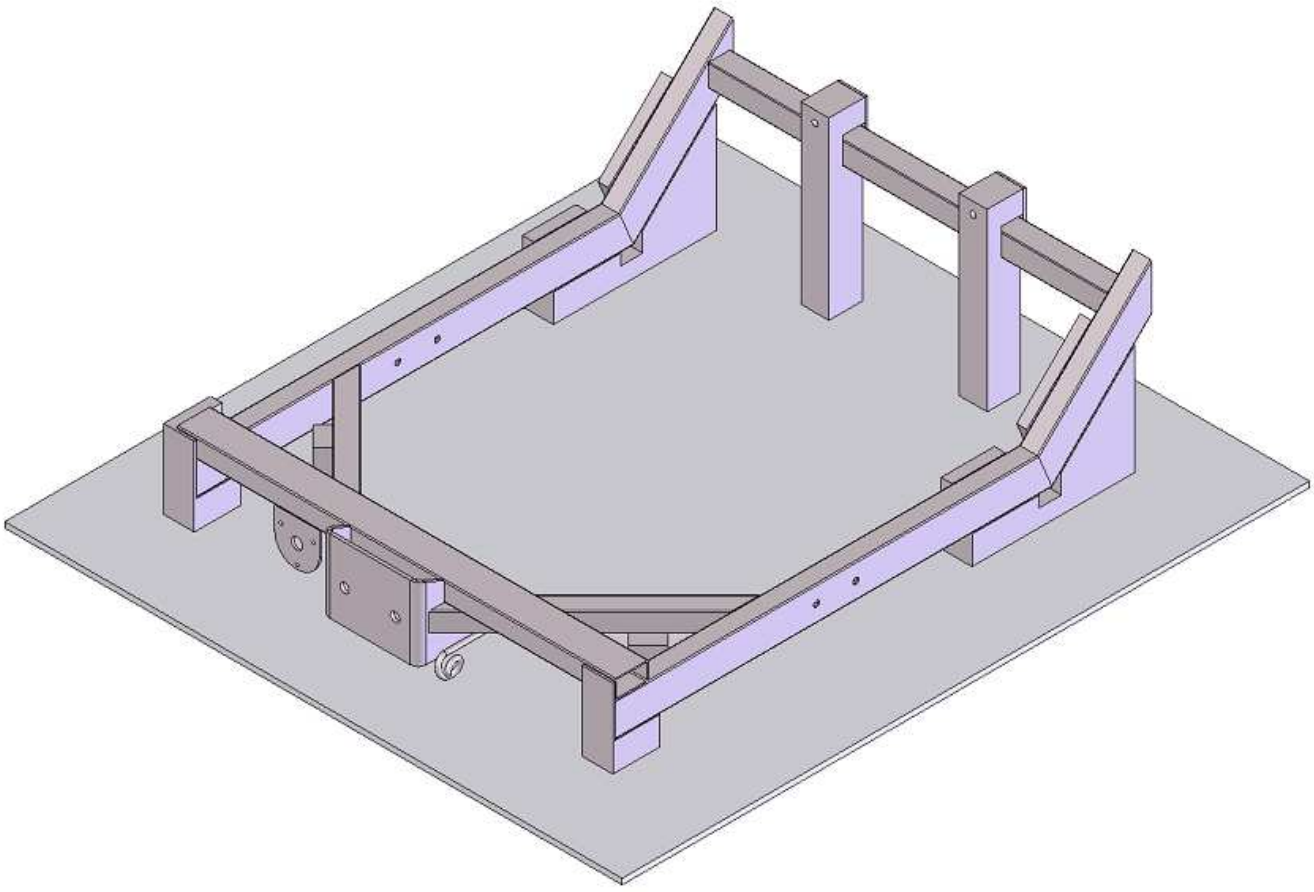
Vous considérez être dans un atelier où on vous demande de positionner les sauterelles de maintien en position, pour les 4 sous ensembles.

A l'aide des documents techniques pages 2/11 à 8/11,

Représentez schématiquement le maintien en position (MAP) des sous-ensembles A, B, C, D

Après soudage, l'attelage doit pouvoir être retiré facilement du marbre d'assemblage. Indiquez par des flèches le sens de dépose de l'assemblage sur le marbre.

Ce marbre doit permettre l'assemblage en série de 10 unités.



NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Question N° 5

/40

A l'aide des documents techniques pages 9/11 à 10/11,

On vous demande pour la pièce repère 10 :

De compléter le tableau des paramètres de pliage
De calculer la longueur développée
De compléter la cotation sur le flan capable

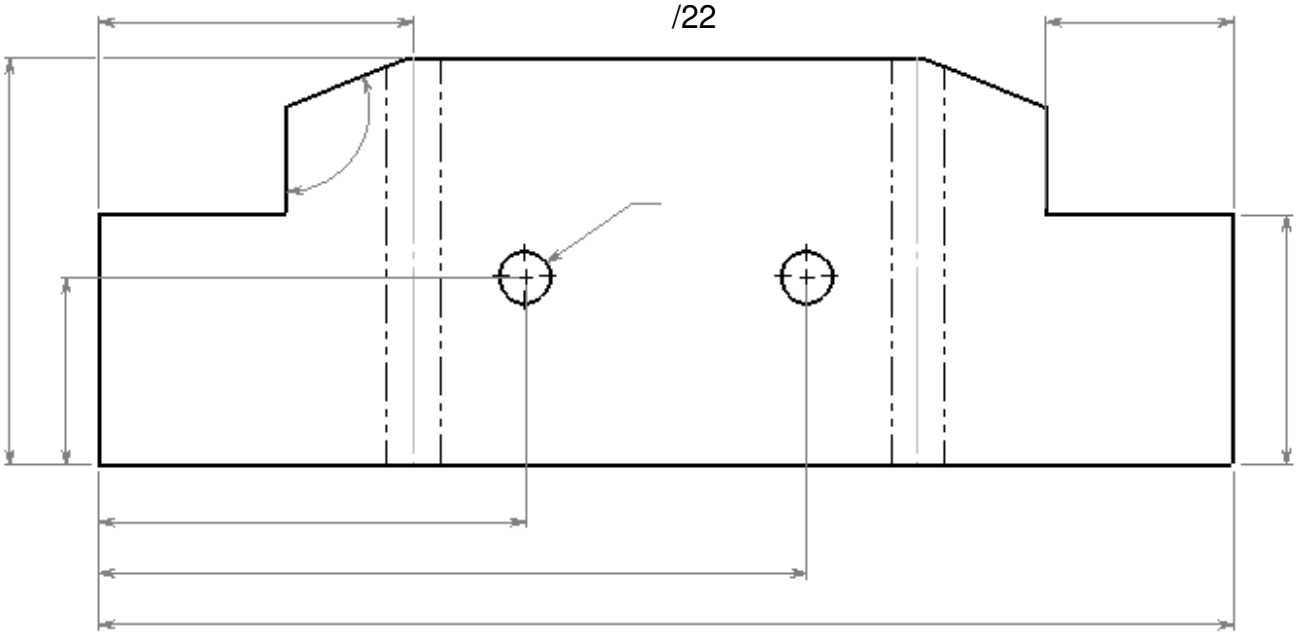
/14

PARAMETRES DE PLIAGE						
Ouverture du vé	Ri	∆L	F T/m	F Pliage pièce	B mini	Angle de pliage

LD ……= mm

/4

/22



NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Question N° 6

Le véhicule tracté (remorque ou caravane) attelée au véhicule tracteur, (camping-car) doit être conforme aux normes en vigueur.

/30

En vous aidant du document (DT page 11/11), donnez les équipements de base et Les documents obligatoires.

1 – Pour une remorque dont le poids total en charge est inférieur à 500 Kg.

/10

……

……

……

……

……

2 – Pour une remorque dont le poids total en charge est supérieur à 500 Kg.

/16

……

……

……

……

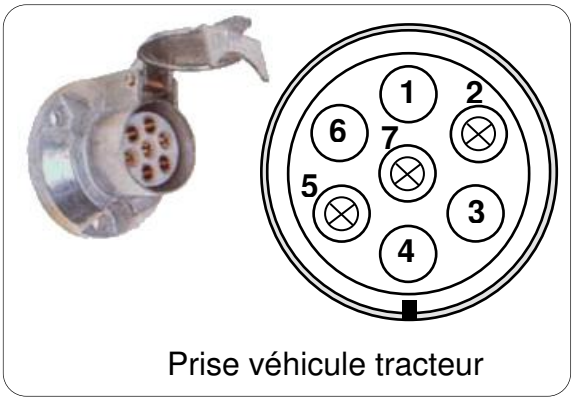
……

……

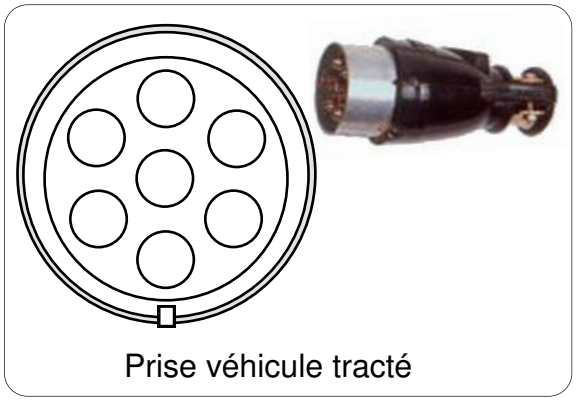
NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Question N° 7

Représenter le branchement de la prise du véhicule tracté (7 broches), en tenant compte des chiffres conformes à la norme européenne



Prise véhicule tracteur



Prise véhicule tracté

/4

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.