



Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV®](#)

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

[www.formav.co/explorer](http://www.formav.co/explorer)

# BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

## CONSTRUCTION DES CARROSSERIES

Session : **2024**

### E.2- ÉPREUVE TECHNOLOGIQUE

UNITÉ CERTIFICATIVE U2

### Étude de cas - Préparation d'une production

Durée : 3h

Coef. : 3

## DOSSIER SUJET

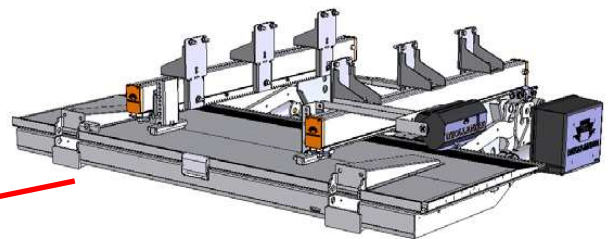
Ce dossier SUJET comprend 3 pages numérotées DS 1/3 à DS 3/3.

|                                                             |                       |                 |               |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------|---------------|
| BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL<br>Construction des carrosseries | Code : 2406 CCR T 2 1 | Session 2024    | SUJET         |
| E2 - ÉPREUVE TECHNOLOGIQUE : Étude de cas                   | Durée : 3 h           | Coefficient : 3 | Page DS 1 / 3 |

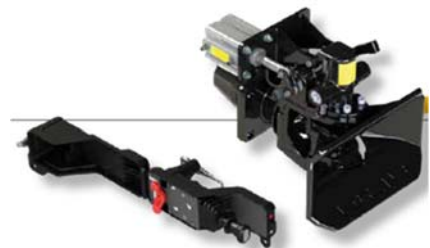
## SITUATION DE TRAVAIL

Vous travaillez chez un carrossier constructeur spécialisé dans le montage de caisse, d'accessoires et de hayon élévateur pour poids lourds et véhicule utilitaire léger.

### HAYON ÉLÉVATEUR



### CROCHET D'ATTELAGE

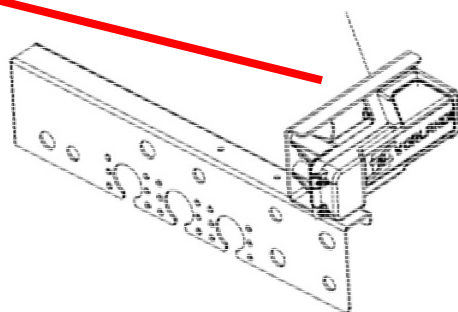


## TRAVAIL DEMANDÉ

Il vous est demandé d'équiper 70 porteurs 32T de crochet d'attelage pneumatique. Pour cela, le bureau d'études a dû créer un support de boîtier de commande du système. Il vous faut étudier la fabrication de celui-ci pour permettre l'équipement de ces 70 porteurs.

### Porteur IVECO STALIS 32T HI ROAD (MID ROOF)

|               |        |
|---------------|--------|
| PTAC          | 32T    |
| Empattement F | 5100mm |
| PTRA          | 44T    |



Cette étude se composera en 6 parties :

#### 1. PARTIE 1 : ÉTUDE DU DÉVELOPPÉ

- 1.1 - Recherche des paramètres de pliage
- 1.2 - Calcul du développé de la pièce.

#### 2. PARTIE 2 : DÉCOUPE LASER

- 2.1 - Compléter le tableau de coordonnées en cotation absolue
- 2.2 - Calcul du débit économique

#### 3. PARTIE 3 : ÉTUDE DU PLIAGE

- 3.1 - Calcul des cotes machines
- 3.2 - Calcul de la force de pliage
- 3.3 - Paramètres et ordre de pliage
- 3.4 - Correction de l'angle de pliage

#### 4. PARTIE 4 : ÉTUDE DU COÛT DE FABRICATION

- 4.1 - Établir le bon de commande
- 4.2 - Calcul du coût unitaire matière
- 4.3 - Calcul du coût de fabrication

#### 5. PARTIE 5 : RÉGLEMENTATION

- 5.1 - Donner la définition PV, PTAC et PTRA,
- 5.2 - Calculer la CU,
- 5.3 - Déterminer le PTR,
- 5.4 - Déterminer le PMA,
- 5.5 - Vérifier la compatibilité du crochet d'attelage.

#### 6. PARTIE 6 : ÉTUDE HYDRAULIQUE

- 6.1 - Décrire le fonctionnement du circuit hydraulique,
- 6.2 - Identifier les composants actifs du hayon.

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.